

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
«ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ»**

Российская Федерация, 117279, город Москва, ул. Миклухо – Маклая, дом 34, пом. IV, ком 26, оф. 11

Тел./факс +7 (909) 685-84-53 e-mail: isp_center@mail.ru

Аттестат аккредитации РОСС RU.31762.04ГЛСО/ИЛ.2018 от 19.10.2018

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 0559-03/2019-ЦИК от 28.03.2019 г.**

Частичная или полная перепечатка, или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Связующее на основе крахмала для брикетирования, марка «Биполь».

2. Наименование предприятия, организации (заявитель): Общество с ограниченной ответственностью «Завод биополимеров «Биполь».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 423823, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Шамиля Усманова, дом №64 А, офис 3, ОГРН 1151644002641, номер телефона: 8-800-222-25-68, адрес электронной почты: zavod.bio@mail.ru

3. Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Завод биополимеров «Биполь».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 423823, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Шамиля Усманова, дом №64 А, офис 3, ОГРН 1151644002641, номер телефона: 8-800-222-25-68, адрес электронной почты: zavod.bio@mail.ru.

4. Место проведения испытаний: Российская Федерация, 117279, город Москва, ул. Миклухо – Маклая, дом 34, пом. IV, ком 26, оф. 11.

5. Дата получения образца: 25.01.2019 г.

6. Время проведения испытаний: 25.01.2019-01.03.2019 г

7. Регистрационные данные ИЛ: Испытательная лаборатория «ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ» (ИЛ «ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.31762.04ГЛСО/ИЛ.2018 от 19.10.2018 г.

8. Цель испытаний: Соответствие требованиям ТУ 20.52.10-001-50604499-2019 «Клей крахмальный «БИПОЛЬ». Технические условия».

9. Метод (методика) испытаний в соответствии с ТУ 20.52.10-001-50604499-2019, ГОСТ 7698-93.

Обозначения в протоколе:

ОСМ. - соответствие требованию проверяется методом осмотра;

НД - нормативная документация;

С - соответствует;

Условия проведения испытаний:

Температура окружающей среды 22°C

Относительная влажность воздуха 58%

Атмосферное давление 750 мм рт. ст.

10. Результаты испытаний:

Наименование показателя	НД на испытания	метод	Значение показателя по НД	Значение показателя фактическое
1	2		3	4
Связующее на основе крахмала для брикетирования				
Массовая доля влаги, %, не более	ГОСТ 7698-93		14,0	12,2
Реакция среды, 10% ной водной суспензии	ГОСТ 7698-93		5,5 – 7,0	6,1
Условная вязкость по ВЗ-4, не менее	ТУ 20.52.10-001-50604499-2019		10,0	40
Внешний вид	ТУ 20.52.10-001-50604499-2019, ОСМ		Порошкообразный продукт	Порошкообразный продукт
Цвет	ТУ 20.52.10-001-50604499-2019, ОСМ		Бежевый, допускается серовато-желтоватый оттенок	Бежевый
Посторонние включения	ТУ 20.52.10-001-50604499-2019, ОСМ, ГОСТ 7698-93		Не допускаются	Не обнаружено

Наименование показателя	НД на испытания	метод	Значение показателя по НД	Значение показателя фактическое
1	2		3	4
Гигиенические показатели				
Этилацетат, ДКМ, мг/л, не более	МУК 4.1.3170-14		0,100	0,003
Этилацетат, ПДК С.С., мг/м ³ в атм.воздухе	МУК 4.1.3170-14		0,100	0,001
Формальдегид, ДКМ, мг/л, не более	МР 3315-82		0,100	0,003
Формальдегид, ПДК С.С., мг/м ³ в атм.воздухе	МР 3315-82		0,003	Не обнаружено
Бензол, ПДК, в питьевой воде, мг/л	МУК 4.1.739-99		0,010	0,0002
Бензол, ПДК С.С., мг/м ³ в атм.воздухе	МУ 4834-88		0,100	0,001
Ацетон, ДКМ, мг/л, не более	МУК 4.1.3170-14		0,100	0,002
Ацетон, ПДК С.С., мг/м ³ в атм.воздухе	МУК 4.1.3170-14		0,350	0,003

11. Вывод: По результатам проведенных испытаний объект, Связующее на основе крахмала для брикетирования, марка «Биполь», соответствует требованиям ТУ 20.52.10-001-50604499-2019 «Клей крахмальный «БИПОЛЬ». Технические условия».

Результаты подтверждаю:
Руководитель испытательной
лаборатории

Ответственный исполнитель



Демин С.А.

Михайлов А.А.